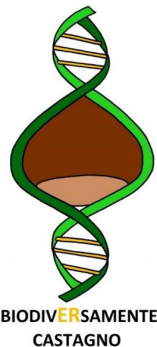


## Gruppi Operativi per l'Innovazione



# I RISULTATI DI CASTANICO E BIODIVERSAMENTE CASTAGNO

## CASTANICOLTURA TRADIZIONALE SOSTENIBILE: RICONOSCIMENTO, VALORIZZAZIONE E PROSPETTIVE DI SVILUPPO



**CONVEGNO FINALE**  
**Lunedì 15 FEBBRAIO 2021 – Ore 10.00**  
**in VIDEO CONFERENZA**

### PROGRAMMA

**Introduce Carla Scotti, I.TER**

*Coordinatrice dei Gruppi operativi CASTANICO e BIODIVERSAMENTE CASTAGNO*

#### Saluti

**Gilmo Vianello** *Accademia Nazionale Agricoltura*

**Elvio Bellini** *Centro di studio e documentazione sul castagno*

**Gianfranco Tanari** *Sindaco di Zocca*

**Ivo Poli** *Associazione Nazionale Città del Castagno*

#### 10.30 Interventi di:

**Barbara Lori** - *Assessore alla montagna, aree interne, programmazione territoriale, pari opportunità*

**Alessio Mammi** - *Assessore all'agricoltura e agroalimentare, caccia e pesca*

#### 11.00 I risultati ottenuti

**Biodiversità e sequestro di carbonio nei suoli dei castagneti tradizionali**

Carla Scotti, *I.TER*

**La qualità della sostanza organica nei suoli dei castagneti tradizionali**

Livia Vittori Antisari, *Università di Bologna*

**Diversità genetica delle varietà di castagno dell'Emilia Romagna**

Luca Dondini, *Università di Bologna*

**Il punto di vista dei castanicoltori**

Marco Picciati *Azienda Teggiolina, Consorzio Castanicoltori dell'Appennino Reggiano*

Stefano Fogacci *Azienda Tizzano, Consorzio Agro-silvo-castanicolo dell'Appennino Modenese*

#### 12.00 Le potenzialità future

**L'evoluzione del mercato fa aumentare la competizione.**

Luciano Trentini *Eurocastanea A.R.E.F.L.H*

**Le future sfide da affrontare**

Giovanni Pancaldi *Assessorato Agricoltura, Regione Emilia-Romagna*

Gabriele Locatelli *Assessorato alla montagna, aree interne, programmazione territoriale, pari opportunità*

**Produzioni vivaistiche: riflessioni e prospettive in Emilia-Romagna**

Nicoletta Vai, *Servizio Fitosanitario, Regione Emilia-Romagna*

**L'evoluzione della castanicoltura tradizionale da frutto**

Renzo Panzacchi *Associazione Consorzi Castanicoltori Emilia-Romagna*

#### 12.45 Chiusura dei lavori

**La partecipazione è gratuita.**

**E' possibile registrarsi entro l' 11 Febbraio al seguente link <https://forms.gle/FzU4djSpitESZDiG6>**



AZIENDA TIZZANO DI  
FOGACCI STEFANO



SOCIETA' AGRICOLA  
MONARI & C. S.S.

SOCIETA' AGRICOLA TERRA  
AMICA DEI MENETTI S.S.

