

Scheda per il controllo funzionale delle macchine irroratrici

Lance a mano collegate ad irroratrici tradizionali, a motocarriole o pompe fisse

Generalità aziendali			
Ragione sociale			
Località	F	Prov	
Indirizzo Tel			
P. IVA CUAA			
Trattrice			
Tipo di irroratrice: Lancia a mano collegata a: irroratrice tradizionale già controllata - Bollino n°	eppra riportato,		
Presenza e stato degli elementi di trasmissione		SI	NO
Protezioni albero cardanico montate e in buone condizioni.			
Sistema di trattenuta che evita la rotazione del dispositivo di protezione dell'albero cardanico prefficiente.	esente ed		
Nel caso di connessioni elettriche, le stesse sono protette.			
Note			

2. Pompa principale

	SI	NO
Portata		
La pompa assicura un'adeguata polverizzazione, lavorando alla massima pressione indicata dal costruttore		
dell'irroratrice o degli ugelli, utilizzando gli ugelli più grandi tra quelli montati e la portata della pompa		
garantisce un'adeguata agitazione.		
Pulsazioni		
Non ci sono pulsazioni visibili causate dalla pompa.		
Perdite		
Non ci sono perdite dalla pompa.		
Valvola di sovrapressione (prova opzionale)		
La valvola di sovrapressione, se presente, deve funzionare correttamente.		
L'inefficienza della valvola non pregiudica l'esito del controllo, ma deve essere segnalata.		

Note			
INUIG			

3. Serbatoio principale

	SI	NO
Aspetti generali		
Non ci sono perdite dal serbatoio o dall'apertura di riempimento quando il coperchio è chiuso.		
• È presente un filtro in buone condizioni sull'apertura di riempimento. Tale filtro non è necessario se il		ļ
riempimento è sempre effettuato con altre modalità (es. impiego di un premiscelatore).		
• Deve essere assicurata una compensazione della pressione (per evitare sovra o sottopressioni nel serbatoio).		
• È possibile raccogliere in modo affidabile e senza perdite il liquido dal serbatoio (es. utilizzando un		
rubinetto).		
• Se presente un dispositivo per il caricamento dell'acqua nel serbatoio direttamente dalla pompa		
dell'irroratrice, deve essere munito di non-ritorno che deve operare in maniera corretta.		
Agitazione		
Un ricircolo è chiaramente visibile irrorando al regime nominale della pdp, con il serbatoio riempito alla metà		
della sua capacità nominale.		
Indicatore di livello del liquido		
Deve essere presente almeno un indicatore del livello di liquido del serbatoio, leggibile dal posto di guida e/o		
dalla postazione di riempimento.		

Note			
NIOTO			

4. Sistemi di misura, comando e regolazione

	ગ	NO
Aspetti generali		
• Tutti i dispositivi per la misurazione, l'inserimento o il disinserimento e la regolazione della pressione e/o della portata devono operare in modo corretto e non presentare perdite.		
 Tutti i dispositivi per la regolazione della pressione devono mantenere una pressione di lavoro costante, con una tolleranza di ± 10% a velocità di rotazione costante, e raggiungere la stessa pressione di lavoro dopo che l'attrezzatura è stata fermata e, quindi, riavviata. 		
 I comandi essenziali per l'irrorazione devono essere montati in modo che possano essere facilmente raggiunti e manovrati durante la distribuzione e, che, l'informazione fornita possa essere letta. Deve essere possibile aprire e chiudere simultaneamente l'erogazione di tutti gli ugelli. 		
• Altri dispositivi di misurazione, con particolare riferimento ai flussimetri (utilizzati per il controllo dei volumi/ha erogati), devono misurare all'interno di un errore ≤ 5% rispetto al valore effettivo.		

	_ 4 _			
I/	ΙΛΤΔ			
ı١	lote			

Controllo dei requisiti e dell'efficienza de	l manometro				
Pressione di lavoro utilizzata dall'utente:					
Intervallo di lettura:					
Manometro a norma SI	NO 🗌				
 Deve essere presente almeno un manometro La scala deve avere un intervallo di lettura r 0,2 bar per pressioni di lavoro ≤ 5 bar; 1,0 bar per pressioni di lavoro comprese 2,0 bar per pressioni di lavoro ≥ 20 bar. La lancetta del manometro deve essere stabi 	ninore o uguale a: e tra 5 e 20 bar;			la lancia;	
	Manometro irroratrice	Manometro di controllo	Differenz %	za	
Pressione (bar)				— —	
Le misurazioni devono essere effettua valori compresi fra 0 e la pressione ma – Manometro efficiente:				meno 3	
- Manometro sostituito: SI	NO				
Note 5. Condotte e tubazioni					
			Γ	SI	NO
Devono essere in buono stato di conservazione costruttive devono risultare compatibili con la pri Non devono verificarsi perdite dalle condotte esercizio indicata dal costruttore della macchina. In caso di rottura delle tubazioni deve essere posesempio con uno o più rubinetti sulla tubazione de	essione di esercizio e dalle tubazioni quand irroratrice. ssibile interrompere l'ero	o provate alla massim	a pressione di		
Note					
6. Sistema di filtrazione					
o. Sistema di minazione			Г	SI	NO
 Filtri Deve essere presente almeno un filtro sulla agli ugelli non sono considerati come filtri s Il (I) filtro (i) deve (devono) essere in buo montati sulla macchina in conformità alle iss Gli elementi filtranti devono essere sostituib Dispositivo di isolamento del filtro dal se 	ulla mandata della pompa ne condizioni e con dime truzioni dei costruttori de vili. rbatoio	a). ensioni delle maglie ad gli stessi.	atte agli ugelli		
Deve essere presente un dispositivo di isolame consenta di pulire i filtri senza alcuna perdita d all'interno del filtro stesso e nelle condotte di asp	nto del filtro che, anche li liquido ad eccezione d				

Scheda di controllo lance a mano

Note ___

7. Perdite di carico Quando si opera con tubazioni di lunghezza superiore a 10-20 m e/o in condizioni di elevate differenze di quota tra il luogo in cui è collocata la pompa ed il punto di erogazione, la pressione di esercizio indicata dal manometro montato in prossimità della lancia, se presente, deve essere confrontata con quella rilevata sul manometro presente in prossimità della pompa. I due valori devono essere segnalati. Lunghezza tubazione: _____ metri Pressione manometro montato in prossimità della lancia: _____ bar

8. Misura della portata degli ugelli

Pressione manometro montato in prossimità della pompa:

	Ugello	Portata l/min	Portata nominale o dell'ugello nuovo l/min	Scarto %				
	Tipo							
	Marca							
	Sigla							
1	Angolo				Ugo effic	ello ente	Ug sost	ello ituito
	Ø Foro				SI	NO	SI	NO
	Pressione							
	Tipo							
	•							
	Marca							
	Sigla							
2	Angolo				Uge effic	ello iente	Ug sost	ello ituito
	Ø Foro				SI	NO	SI	NO
	Pressione							
	Tipo							
	Marca							
	Sigla							
3	Angolo				Ugo effic	ello ente	Ug sost	ello ituito
	Ø Foro				SI	NO	SI	NO
	Pressione							

La portata di ciascuno degli ugelli montati sulla lancia non deve differire di ± 10% rispetto a quella nominale.

Nel caso non sia possibile risalire alla portata nominale dell'ugello indicarlo nel rapporto di prova e, se possibile, confrontare la sua portata con quella ottenuta impiegando una lancia o un ugello nuovo di fabbrica.

Determinare la portata di ciascun ugello alla pressione di esercizio normalmente utilizzata dall'agricoltore, verificando, nel caso di più ugelli dello stesso tipo, che le portate non differiscano di \pm 5% dal valore medio calcolato.

La portata di ogni ugello va misurata in conformità a quanto di seguito specificato:

- raccogliere per almeno 1 minuto il liquido erogato da ciascun ugello. Determinare la portata per mezzo di una bilancia o per mezzo di un contenitore graduato o di un flussometro. Il tempo di rilievo è bene che sia modificato in funzione della portata dell'ugello e deve comunque garantire una corretta verifica di questo parametro
- oppure
- nel caso non sia possibile applicare il precedente sistema, riempire il serbatoio ad un livello noto, attivare l'erogazione per un tempo adeguato e misurare la quantità di liquido necessaria per il rabbocco del serbatoio.

Scheda per il controllo delle lance a mano collegate a irroratrici tradizionali, a motocarriole o pompe fisse

Istruzioni per la compilazione

La scheda di controllo funzionale rappresenta la documentazione che dimostra e certifica la natura degli interventi eseguiti dal Centro prova su ogni singola irroratrice. Va pertanto conservata ed archiviata presso la sede legale del Centro prova per tutto il periodo della sua validità.

La scheda di controllo funzionale rappresenta uno strumento di lavoro di esclusiva pertinenza del Centro prova e, pertanto, non può in nessun caso esserne rilasciata copia all'utente.

La compilazione della scheda di controllo e regolazione esordisce con l'inserimento delle generalità aziendali. Tali dati sono fondamentali sia per l'archiviazione dei controlli eseguiti nonché per eventuali verifiche in occasione di futuri controlli sulla medesima macchina. Si raccomanda pertanto un'accurata compilazione di tutte le voci previste.

Alla voce "tipo di irroratrice" occorre specificare la tipologia di irroratrice oggetto di verifiche. Per quanto attiene alla scheda in oggetto le possibili tipologie sono le seguenti:

- lancia a mano collegata ad irroratrice tradizionale già controllata
- lancia a mano collegata ad irroratrice tradizionale non ancora controllata
- lancia a mano collegata a motocarriola
- lancia a mano collegata a pompa fissa

Alla voce "Note" andranno inserite tutte le annotazioni o commenti che il Centro prova reputa utili nel giustificare o documentare l'adozione delle soluzioni meccaniche adottate. Tali segnalazioni potranno risultare utili in occasione di successive verifiche sulla medesima irroratrice.

Per ciascuno intervento di controllo funzionale, vengono descritte le singole componenti oggetto di verifica ed i previsti requisiti di funzionalità.

La colonna SI va barrata nei casi e con le sigle di seguito specificate:

- con il simbolo X qualora la componente risulti presente ed a norma
- con la lettera R (Ripristinato) qualora la funzionalità della componente risultata inefficiente sia stata ripristinata
- con la lettera **S** (**S**ostituito) qualora la componente risultata non a norma o inefficiente sia stata sostituita ripristinandone i corretti requisiti e/o la corretta funzionalità
- con la sigla NA (Non Applicabile) qualora la verifica non sia dovuta

La colonna **NO** va invece barrata in tutti i casi nei quali la componente non risulta a norma e il suo ripristino o sostituzione non risultano eseguibili in sede di collaudo.

In attuazione a quanto stabilito dalla normativa della Regione Emilia-Romagna, il Centro prova deve essere in grado di effettuare, in sede di controllo, gli interventi meccanici e le sostituzioni di seguito specificate, dotandosi, a tal fine, dei relativi ricambi:

- sostituzione del manometro
- sostituzione dei filtri (se inefficienti o non adeguati al diametro dei fori degli ugelli)
- sostituzione degli ugelli

Ne deriva l'eventuale assenza dei requisiti minimi o l'inefficienza delle suddette componenti dovranno essere sempre risolte attraverso la sostituzione in sede di collaudo, a cura del Centro prova (colonna SI lettera S).