

FORMAT SCHEDA 16.2

AVVIO PIANO INNOVAZIONE

Domanda di sostegno n. 5402938

TITOLO: Miglioramen**T**o della sostenibilità ambientale della filiera del pomodoro da industria attraverso l'impiego di nuovi **MAT**eriali di imballaggio (To**MAT**-ER)

TITOLO: Adoption of new reusable seedling trays for the improvemen**T** of the environmental sustainability of Northern Italian processing to**MAT**o value chain (To**MAT**-ER)

EDITOR: Alessandro Piva

RESPONSABILE ORGANIZZATIVO: Alessandro Piva, Consorzio Interregionale Ortofrutticoli,
Via dei Mercati, 9/c, 43126 Parma (PR), telefono +39 0521 408111,
alessandro.piva@cioparma.it

RESPONSABILE TECNICO-SCIENTIFICO: Gabriele Canali, VSafe Srl, Strada dei mercati 9/c, 43126
Parma, telefono +39 0521 1715710, gabriele.canali@unicatt.it

PAROLE CHIAVE in italiano: pomodoro da industria, filiera, imballaggi riutilizzabile, impatto ambientale

PAROLE CHIAVE in inglese: processing tomato, value chain, reusable seedling trays, environmental impact

CICLO DI VITA PROGETTO: Data Inizio 1/5/2022; Data fine 31/10/2023

STATO PROGETTO: In corso (dopo la selezione del progetto)

FONTE FINANZIAMENTO: PSR Misura 16.2.01

COSTO TOTALE: Euro 249.297,00 euro % FINANZIAMENTO: 70%.

CONTRIBUTO RICHIESTO: Euro 174.507,90

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICA: livello NUTS3 (province) Parma, Piacenza

ABSTRACT

Obiettivi del progetto

Il progetto ToMAT-ER ha l'obiettivo di migliorare la sostenibilità ambientale della filiera del pomodoro da industria del Nord Italia, attraverso l'impiego di nuove seminiere adatte al trapianto a macchina costituite da materiali plastici alternativi al polistirolo monouso. Queste seminiere saranno di due tipologie: i) interamente riutilizzabili e completamente riciclabili (seminiere monomateriale) e ii) in parte riutilizzabili, in cui la base di polistirolo viene rivestita da uno strato di rPET termoformato.

Riepilogo risultati attesi

I risultati principali saranno:

- disponibilità di seminiere in materiale plastico riutilizzabili e riciclabili con un riciclo interno alla filiera, adatte ad essere impiegate nella filiera del pomodoro da industria del nord Italia;
- adattamento della filiera con inserimento di nuove fasi per la gestione efficiente delle nuove seminiere eco-sostenibili;
- riduzione degli impatti ambientali della fase di produzione agricola del pomodoro;
- controllo dei costi e dei benefici sociali legati all'adattamento della filiera.

Principali benefici/opportunità apportate dal progetto all'utilizzatore finale

Il progetto metterà a disposizione della filiera del pomodoro da industria nuove seminiere riutilizzabili che porteranno un contributo rilevante dal punto di vista dell'impatto ambientale, che opera sulla fase agricola ma i cui effetti si estendono a tutta la filiera fino al consumatore finale.

Descrizione delle attività

Sarà realizzato un progetto pilota che coinvolgerà tutta la filiera dalla fase agricola fino al consumatore attraverso le seguenti attività: i) studio di fattibilità tecnica sull'utilizzo di seminiere innovative riutilizzabili e riciclabili; ii) verifica dell'impatto ambientale delle innovazioni testate sulla fase agricola e su quella di trasformazione (mediante analisi LCA), e verifica del comportamento del consumatore finale nel punto vendita; iii) calcolo dell'impatto dell'adozione delle seminiere riutilizzabili e riciclabili sulla struttura dei costi attraverso lo sviluppo di un modello che consenta anche di effettuare simulazioni.

ABSTRACT (ENG)

Project purposes

The ToMAT-ER project aims to improve the environmental sustainability of the processing tomato value chain in Northern Italy, by using new seedling trays made of plastic materials instead of disposable polystyrene and suited for machine transplantation. These seedling trays will be of two kinds: i) fully reusable and completely recyclable (mono-material seedling trays) and ii) partly reusable, where a layer of thermoformed rPET covers the polystyrene base.

Summary of the expected results

The main results will be:

- Availability of reusable plastic seedling trays that will be recycled by in-house recycling, suitable for use in the supply chain of processing tomatoes in Northern Italy;
- Adaptation of the supply chain with inclusion of new steps for efficient management of new eco-sustainable seedling trays;
- Reduction of the environmental impacts of the agricultural tomato production phase.
- Quantification of the costs and social benefits of the modified value chain.

Main benefits/opportunities brought by the project to the end user

The project will provide the processing tomato value chain with new reusable seedling trays bringing a relevant contribution on environmental impact, whose effects extend throughout the chain up to the final consumer.

Description of the activities

A pilot project will be carried out involving the whole supply chain from the agricultural phase up to the consumer by means of the following activities: i) technical feasibility study on the use of innovative reusable and recyclable seedling trays; ii) measurement of the environmental impact of the innovations tested on the agricultural and processing phase (by means of LCA analysis), and checking the behaviour of the final consumer at the point of sale; (iii) calculation of the impact of the adoption of reusable and recyclable seedling trays on the cost structure through the development of a model that also allows for simulations.

OPZIONALE

INFORMAZIONI ADDIZIONALI

Quella del pomodoro da industria del Nord Italia è una filiera consolidata ed altamente meccanizzata, nella quale, fin da subito, sono state utilizzate seminiere in polistirolo monouso per la produzione delle plantule fino al trapianto in pieno campo. Durante ogni campagna ne vengono impiegati quasi 5 milioni di pezzi.

COMMENTI ADDIZIONALI

Il Consorzio Interregionale Ortofrutticoli integra la fase agricola e quella di trasformazione; questo elemento potrà facilitare la realizzazione delle attività e degli obiettivi del Piano.